DTN	:	**26DT2364357**
E-Fiyat teklifi alınarak mı alım yapılacak?	:	**Hayır**
Alım Durumu	:	**Alıma ilişkin duyuru yapılması**
Doğrudan Temin Kapsamı	:	**4734 Kapsamında**
Doğrudan Temin Maddesi	:	**22-d* (Parasal Limit Kapsamında)**
Doğrudan temin türü	:	**Mal**
İşin adı	:	**Sanat Tasarım Eğitiminde Kullanılacak Atölye Ekipmanları**
Duyuru yapılacak mı?	:	**Evet**
Davet yapılacak mı?	:	**Hayır**
Fiyat teklifin verilebileceği yer	:	**imid@bandirma.edu.tr**
İdarenin iletişim bilgisi	:	**02667170117**
Fiyat teklifinin verilebileceği son tarih ve saat	:	**30.11.2026**
Alım tarihi / sözleşme tarihi	:	
Toplam alım bedeli	:	
Bütçe Yılı	:	**2026**
Teknik özellik / kriter / geçici teminata ilişkin doküman yüklenecek mi?	:	**Evet**
Sözleşme imzalanacak mı?	:	**Hayır**
Tıbbi cihaz alımı mı? (Tıbbi cihaz yönetmelikleri kapsamında ve/veya SGK geri ödemesine tabi) (detaylı bilgi için tıklayınız)	:	**Hayır**

GRAFİK TASARIMI BÖLÜMÜ İHTİYAÇLARINA AİT TEKNİK ŞARTNAMELER

Satın Alma / Temin Amaçlı Teknik Doküman

MAL ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

Sanat ve Tasarım Eğitiminde Kullanılacak Atölye Ekipmanları

Bu teknik şartname; sanat, tasarım ve uygulamalı eğitim faaliyetlerinde kullanılmak üzere temin edilecek baskı, arşivleme ve seramik ekipmanlarının asgari teknik özelliklerini, teslimat ve kabul koşullarını belirlemek amacıyla hazırlanmıştır.

1. GENEL HÜKÜMLER

- Şartnamede belirtilen özellikler asgari gerekliliklerdir. Daha yüksek teknik kapasiteye sahip ürünler kabul edilebilir.
- Teklif edilen ürünler yeni, kullanılmamış, ayıpsız ve üretici standartlarına uygun olacaktır. Teşhir, yenilenmiş veya ikinci el ürün kabul edilmeyecektir.
- Ürünler çalışır durumda, güvenli kullanım için gerekli standart bağlantı ve aksesuarlarıyla birlikte teslim edilecektir.
- Yüklenici, her ürün için marka, model, teknik katalog veya üretici teknik dokümanını teklifinde sunacaktır. Şartnamede istenen özellikler bu belgeler üzerinden doğrulanabilir olmalıdır.
- Elektrikle çalışan cihazlar Türkiye şebeke gerilimi ve frekansında (220–240 V AC, 50 Hz) çalışmaya uygun olacaktır. Farklı güç veya bağlantı gereksinimi bulunan cihazlarda gerekli uyarlama ve güvenlik donanımı yüklenici tarafından sağlanacaktır.
- Ürünlerin kurulumu, ilk çalıştırması ve temel kullanım bilgilendirmesi, kurulum gerektiren cihazlarda yüklenici tarafından yapılacaktır.
- Garanti süresi, ürünlerin kabul tarihinden itibaren en az 2 (iki) yıl olacaktır. Garanti kapsamında parça, işçilik ve üretim hatalarından kaynaklanan arızalar ücretsiz giderilecektir.
- Yüklenici, garanti süresince yetkili servis ve yedek parça teminini sağlayacağını belgeleyecektir.
- Ürünler idarenin göstereceği yere nakliye, indirme ve teslim dâhil olarak ulaştırılacaktır. Nakliye sırasında oluşabilecek hasarlardan yüklenici sorumludur.
- Muayene ve kabul, ürünlerin fiziksel durumu, teknik belgeleri, aksesuarları ve çalışır durumda olduklarının kontrol edilmesiyle yapılacaktır. Şartnameye uygun olmayan ürünler kabul edilmeyecektir.
- Marka veya model belirtilen yerlerde bunlar yalnızca referans niteliğindedir; aynı veya daha üstün teknik özellikleri sağlayan muadil ürünler teklif edilebilir.

2. MANUEL RESİM VE GRAVÜR EL BASKI PRESİ (A3 LİNOPRES)

Kullanım amacı: Linol baskı, yüksek baskı, gravür ve benzeri özgün baskı uygulamalarında kullanılmak üzere manuel, el kumandalı baskı presi temin edilecektir.

Asgari teknik özellikler:

- Pres, A3 çalışma alanındaki baskı kâğıdı ve kalıplarla çalışmaya uygun olacaktır. A3 ölçüsü en az 297 × 420 mm baskı alanını ifade edecektir.
- Baskı mekanizması el kuvvetiyle çalışacak; elektrik veya harici motor gerektirmeyecektir.
- Baskı basıncı, baskı yüzeyine dengeli aktarılabilecek ve kullanıcı tarafından kontrollü biçimde uygulanabilecektir.
- Presin tabla ve baskı yüzeyleri düz, rijit, pürüzsüz ve baskı sırasında esneme veya belirgin seviye farkı oluşturmayacak yapıda olacaktır.
- Pres gövdesi ve taşıyıcı parçaları tekrarlı atölye kullanımına dayanıklı metal veya eşdeğer mukavemetli malzemeden imal edilmiş olacaktır.
- Baskı sırasında kalıbın ve kâğıdın kaymasını önlemeye yardımcı sabitleme veya konumlandırma imkânı bulunacaktır.
- Hareketli ve sıkışma riski bulunan bölümler güvenli kullanıma uygun tasarlanmış olacaktır.
- Ürün, montajı ve kullanımı için gerekli kol, bağlantı elemanları ve standart aksesuarlarıyla teslim edilecektir.

3. HARİTA / PLAN DOLABI

Kullanım amacı: Harita, pafta, çizim, proje ve büyük boyutlu kâğıt çalışmalarının yatay ve düzenli biçimde saklanması amacıyla çekmeceli plan dolabı temin edilecektir.

Asgari teknik özellikler:

- Dolap, büyük boyutlu harita ve teknik çizimlerin katlanmadan saklanmasına uygun yatay çekmece sistemine sahip olacaktır.
- Çekmece iç ölçüleri en az A1 boyutundaki dokümanları düz biçimde yerleştirmeye elverişli olacaktır. Daha büyük kapasite sunan ürünler tercih edilebilir.
- Çekmece sayısı en az 5 (beş) adet olacaktır.
- Çekmeceler tam açılmaya elverişli, kolay hareket eden ve yük altında sıkışma yapmayan ray veya kızak sistemiyle çalışacaktır.
- Dolap gövdesi metal veya eşdeğer dayanıklılıkta malzemeden üretilmiş; uzun süreli arşiv kullanımına uygun olacaktır.
- Çekmece tabanları kâğıt ve paftaları taşıyabilecek rijitlikte olacak, keskin kenar veya dokümana zarar verebilecek çıkıntı içermeyecektir.
- Dolap yüzeyleri çizilme ve korozyona karşı dayanıklı, kolay temizlenebilir kaplamaya sahip olacaktır.
- Dolap zeminde dengeli duracak; devrilme ve kullanım güvenliği açısından uygun konstrüksiyonda olacaktır. Gerekli ise sabitleme elemanları teslimata dâhil edilecektir.
- Ürün ölçüleri, çekmece sayısı, çekmece iç ölçüleri ve taşıma kapasitesi teklif ekindeki teknik belgede açıkça belirtilecektir.

8. MASAÜSTÜ GRAVÜR PRESİ

Kullanım amacı: Metal, linolyum, karton ve uygun baskı kalıpları üzerinden özgün baskı ve gravür uygulamaları yapmak amacıyla masaüstü gravür presi temin edilecektir.

Asgari teknik özellikler:

- Pres, masa veya sağlam çalışma tezgâhı üzerine yerleştirilebilen masaüstü tipte olacaktır.
- Silindirli baskı mekanizmasına sahip olacak; baskı basıncı ayarlanabilir olacaktır.
- Üst ve alt silindirler paralel çalışacak ve baskı basıncını çalışma genişliği boyunca dengeli aktaracaktır.
- Çalışma tablası, baskı kalıbı ve kâğıdın kontrollü biçimde silindirler arasından geçirilmesine uygun düz ve sağlam yapıda olacaktır.
- Presin baskı çalışma genişliği en az 30 cm olacaktır. Üretici tarafından belirtilen net çalışma genişliği teklif ekinde sunulacaktır.
- Silindir, tabla ve taşıyıcı gövde tekrarlı atölye kullanımına uygun metal veya eşdeğer mukavemetli malzemeden üretilmiş olacaktır.
- Silindir basıncı, farklı kalıp ve kâğıt kalınlıklarına göre ayarlanabilecektir.
- Pres, el çarkı veya kol mekanizmasıyla manuel olarak çalışacaktır; motor gerektirmeyecektir.
- Hareketli parçalar sağlam biçimde sabitlenmiş olacak; kullanım sırasında gevşeme, belirgin yalpalama veya düzensiz baskıya neden olan boşluk bulunmayacaktır.
- Ürün, tabla, el çarkı/kolu, ayar mekanizmaları ve çalışması için gerekli standart bağlantı elemanlarıyla teslim edilecektir.

9. TESLİMAT, MONTAJ VE KABUL

- Yüklenici, ürünleri sözleşme veya sipariş belgesinde belirtilen süre içinde eksiksiz olarak teslim edecektir.
- Kurulum gerektiren makinelerin montajı ve ilk çalıştırması yüklenici tarafından yapılacaktır.
- Teslimatta ürünlerin marka/model bilgileri, seri numaraları, garanti belgeleri ve Türkçe kullanım kılavuzları idareye verilecektir.
- Muayene komisyonu, her cihazı ilgili maddelerdeki asgari özellikler yönünden kontrol edecek; gerekli gördüğü durumlarda çalıştırarak deneme yapacaktır.
- Ürünlerin eksik, hasarlı, çalışmaz veya teknik şartnameye aykırı olduğunun tespiti hâlinde yüklenici, idarenin belirleyeceği süre içinde ürünü ücretsiz olarak uygun hâle getirecek veya yenisiyle değiştirecektir.
- Kurulum ve kullanım için gerekli standart bağlantı elemanları ile üretici tarafından ürünle birlikte verilmesi gereken aksesuarlar ayrıca ücret talep edilmeksizin teslim edilecektir.

Doç.Dr. Ersan SARIKAHYA

Dekan Yrd.

6. OTOMATİK ŞAPKA TRANSFER BASKI MAKİNESİ

Kullanım amacı: Şapka ve kep gibi kavisli tekstil yüzeylerine ısı transfer baskı uygulamak amacıyla otomatik veya otomatik baskı çevrimli şapka presi temin edilecektir.

Asgari teknik özellikler:

- Makine, şapka ve kep ön paneline baskı yapmaya uygun kavisli alt ve üst baskı yüzeyine sahip olacaktır.
- Baskı çevrimi otomatik olarak gerçekleştirilebilecek; kullanıcı baskı öncesinde malzemeyi yerleştirip gerekli ayarları yapabilecektir.
- Sıcaklık kontrolü ve zaman ayarı bulunacak; değerler kullanıcı tarafından ayarlanabilecektir.
- Baskı basıncı, farklı şapka kalınlıklarına ve transfer malzemelerine uyum sağlayacak biçimde ayarlanabilir olacaktır.
- Isıtma yüzeyi, baskı alanında dengeli ısı dağılımı sağlayacaktır.
- Şapka yerleştirme tablası, baskı sırasında ürünün kaymasını ve kırışmasını azaltacak biçimde tasarlanmış olacaktır.
- Makinede işlem tamamlandığında kullanıcıyı bilgilendiren sesli veya görsel uyarı sistemi bulunacaktır.
- Sıcak yüzeylere teması azaltan koruyucu tasarım ve gerekli elektriksel güvenlik önlemleri bulunacaktır.
- Makine 220–240 V AC, 50 Hz elektrik şebekesinde çalışacaktır. Güç değeri, sıcaklık aralığı ve desteklenen baskı alanı teknik belgede belirtilecektir.
- Ürün, kullanım kılavuzu ve standart aksesuarlarıyla birlikte teslim edilecektir.

7. SERAMİK FIRINI (40 × 40 × 40 CM / 70 Litre)

Kullanım amacı: Seramik, çini, kil ve uygun seramik bünyelerin pişirilmesi amacıyla elektrikli seramik fırını temin edilecektir.

Asgari teknik özellikler:

- Fırının kullanılabilir iç hazne ölçüleri yaklaşık 50 × 50 × 60 cm olacak ve iç hacmi yaklaşık 150 litre olacaktır. Teklif edilen ürünün gerçek iç ölçüleri ve hacmi teknik belgede gösterilecektir.
- Fırın, seramik pişirimine uygun yüksek sıcaklıklara ulaşabilecek elektrikli rezistanslı yapıda olacaktır.
- Maksimum çalışma sıcaklığı en az 1200 °C olacaktır; daha yüksek sıcaklık kapasitesi olan ürünler teklif edilebilir.
- Sıcaklık kontrolü programlanabilir dijital kontrol ünitesi üzerinden yapılabilecektir.
- Kontrol ünitesi, sıcaklık yükselme hızı, bekletme süresi ve pişirim kademelerinin programlanmasına imkân verecektir.
- Fırın iç yalıtımı yüksek sıcaklığa dayanıklı refrakter tuğla veya eşdeğer yalıtım malzemesiyle yapılmış olacaktır.
- Isıtma elemanları fırının iç hacminde mümkün olduğunca dengeli sıcaklık dağılımı sağlayacak biçimde yerleştirilmiş olacaktır.
- Kapak/kapı, yüksek sıcaklığa dayanıklı ve ısı kaybını azaltan yalıtımlı yapıda olacaktır.
- Fırında aşırı sıcaklık ve elektriksel risklere karşı üretici tarafından öngörülen emniyet sistemleri bulunacaktır.
- Fırının elektrik bağlantı türü, faz gereksinimi, toplam gücü, sigorta ve kablo gereksinimleri teklif aşamasında açıkça bildirilecektir. İdarenin mevcut elektrik altyapısına uygunluk teslimattan önce teyit edilecektir.
- Fırın; kullanım ve bakım kılavuzu, kontrol ünitesi açıklamaları ve üreticinin standart aksesuarlarıyla teslim edilecektir.
- Kurulum, ilk çalıştırma, temel programlama eğitimi ve güvenli kullanım bilgilendirmesi yüklenici tarafından yapılacaktır.

4. İKİLİ KUPA BARDAK BASKI MAKİNESİ

Kullanım amacı: Süblimasyon veya uygun ısı transfer yöntemiyle kupa bardak üzerine baskı yapmak üzere iki istasyonlu kupa baskı makinesi temin edilecektir.

Asgari teknik özellikler:

- Makine aynı anda iki kupa üzerinde baskı yapmaya imkân veren iki ayrı ısıtma/baskı istasyonuna sahip olacaktır.
- İstasyonların sıcaklık ve baskı ayarları, kullanılan kupa ve transfer sarf malzemelerine uygun şekilde yapılabilecektir.
- Makinede dijital sıcaklık göstergesi ve zamanlayıcı bulunacaktır.
- Sıcaklık ve süre ayarları kullanıcı tarafından değiştirilebilir olacaktır.
- Isıtma elemanları, standart süblimasyon kaplamalı kupa bardaklarla uyumlu olacaktır. Makinenin desteklediği kupa çapı ve yüksekliği üretici dokümanında belirtilecektir.
- İki istasyonun baskı basıncı ayrı ayrı ayarlanabilir olacak veya her iki istasyonda dengeli baskı sağlayan mekanizmaya sahip olacaktır.
- Isı yalıtımlı tutma kolu ve güvenli kullanım için gerekli elektriksel koruma donanımları bulunacaktır.
- Makine 220–240 V AC, 50 Hz elektrik şebekesinde çalışacaktır. Güç tüketimi teklif dosyasında belirtilecektir.
- Makineyle birlikte standart kullanım için gerekli iki adet kupa ısıtma aparatı takılı olarak ve varsa üreticinin standart aksesuarlarıyla teslim edilecektir.
- Yüklenici, makinenin temel ayarlarını ve örnek baskı uygulamasını göstererek kullanıcı bilgilendirmesi yapacaktır.

5. YARI OTOMATİK ISI TRANSFER BASKI MAKİNESİ (40 × 50 CM)

Kullanım amacı: Tekstil, kumaş, transfer kâğıdı ve uygun yüzeylere ısı transfer baskı uygulamak amacıyla yarı otomatik düz tabla presi temin edilecektir.

Asgari teknik özellikler:

- Makinenin baskı tablası en az 40 × 50 cm çalışma alanına sahip olacaktır.
- Isıtma plakası, çalışma yüzeyinde homojen sıcaklık dağılımı sağlayacak yapıda olacaktır.
- Sıcaklık ayarı dijital veya eşdeğer hassasiyet sağlayan kontrol sistemi üzerinden yapılabilecektir.
- Makinede dijital süre kontrolü/zamanlayıcı bulunacaktır.
- Baskı basıncı malzeme kalınlığına ve uygulama türüne göre ayarlanabilir olacaktır.
- Yarı otomatik çalışma mekanizması, baskı işleminin kontrollü biçimde başlatılmasına ve tamamlanmasına imkân verecektir.
- Alt tabla, baskı sırasında malzemenin düzgün yerleştirilmesini sağlayacak düz ve ısıya dayanıklı yüzeye sahip olacaktır.
- Isıtıcı plaka ve sıcak yüzeylerle teması azaltmaya yönelik koruyucu tasarım ve güvenli tutma kolu bulunacaktır.
- Makine 220–240 V AC, 50 Hz elektrik şebekesinde çalışacaktır. Güç değeri ve ulaşılabilir sıcaklık aralığı üretici teknik belgesinde belirtilecektir.
- Makine; kullanım kılavuzu, elektrik bağlantı bilgileri ve standart aksesuarlarıyla teslim edilecektir.

